

Zrnitost dle ČSN 224015	Zrnitost dle ISO 6106 (FEPA)						US Standart	Ukrajina	Japonsko JIS	Použití
zrno v 0,001mm	Diamant	Drsnost povrchu Ra	Drsnost povrchu Rz	CBN	Drsnost povrchu Ra	Drsnost povrchu Rz				
250/200	D251	1,6	10	B251	1,2	8	60/70	250/200		Hrubé broušení
200/160	D213			B213			70/80	200/160		
160/125	D181	1,2	8	B181	0,8	6	80/100			Střední broušení
	D151			B151			100/120	160/125	J100	
125/100	D126	0,8	6	B126	0,4	2	120/140	125/100		Jemné broušení
100/80	D107			B107			140/170	100/80	J150	
	D91	0,4	2	B91	0,2	1	170/200	80/63	J180	Velmi jemné broušení
80/63	D76			B76			200/230		J220	
63/50	D64	0,2	1	B64	0,1	0,5	230/270	63/50		Velmi jemné broušení
50/40	D54			B54			270/325	50/40	J400/J500	
40/32	D46	0,1	0,5				325/400		J600/J700	Lapování
32/28	D35						400/500			
28/20	D25	0,08	0,3							Lapování
20/14	D20									
14/10	D15	0,05	0,2							Lapování
10/7	D10									
7/5	D7	0,05	0,2							Lapování
5/3	D5									
	M63						500	60/40	J1000	Velmi jemné broušení, leštění
	M40						550	40/28		
	M25						650	28/20		
	M20						1100	20/14	J2000	
	M16						1500	14/10	J3000	
	M10						1700	10/7		
	M6,3						3000	7/5		
	M4,0						4000	5/3		

TABULKA HRUBOSTI BRUSNÝCH KOTOUČŮ (ORIENTAČNÍ HODNOTY)

DIAMANTOVÉ NÁSTROJE